

ZÁKLADNÍ INFORMACE O ŘADĚ AUTOTEC - BeA

System byl vyvinut a je vyráběn pro nasazení ve vysoce produktivních výrobních linkách. Dále uváděné základní parametry se vztahují na nastřelování průmyslových spon, hřebíků bez hlavičky řady S, hřebíků se záпустnou hlavičkou řady SK a SKDA, odlišné parametry pak platí pro nastřelování spojovacích materiálů ve svitku. Dodávané příslušenství zajišťuje vysokou flexibilitu systému. Podle provedení umožňují přístroje nastřelovat až 10 kusů spojovacích prostředků za jednu vteřinu, správnost funkce přístroje může být v průběhu jeho práce elektronicky kontrolována. Už v základním provedení je konstrukce připravena pro snadné a spolehlivé zabudování přístrojů do výrobní linky. Přístroje jsou vyráběny a připravovány vždy na objednávku podle přesně zadaných požadavků, aby jejich nasazení bylo co nejefektivnější.

Modulová koncepce přístrojů umožňuje využít čtyř základních výkonových řad pohonné jednotky, u jednotlivých řad jsou dále k dispozici systémy ventilů pro snížení výkonu. Díky širokému spektru výkonových řad je tak možno vybrat vždy správný přístroj pro efektivní nastřelování, ať už se jedná o tenké a krátké spojovací prostředky do měkkých materiálů anebo jsou spojovací prostředky silné a dlouhé a musí být spolehlivě nastřeleny do tvrdých materiálů. S ohledem na potřeby pracoviště je vyústění standardně vyráběno v délkách 25, 50, 75 a 100 mm. Spouštěcí impuls přístroje může být buďto elektrický nebo pneumatický.

Používané systémy zásobníku jsou: rovný prodloužený, svislý, postranní a kazetový. U svislých a postranních zásobníků je dále možno dodat levé nebo pravé provedení. Kapacita zásobníků je tak v závislosti na použitém typu spojovacího prostředku a jeho délce minimálně 300 kusů a maximálně až 10000 kusů. Pro robotizovaná pracoviště je k dispozici i plnicí zařízení s kapacitou až 20000 kusů spojovacích prostředků. Podle použitého typu zásobníku mohou přístroje ve výrobních linkách nastřelovat buďto pouze svisle ve směru dolů, anebo v jakékoliv poloze.

Vyráběné příslušenství dále přizpůsobuje konkrétní přístroj požadavkům na jeho použití.

• **Posuv přístrojů:** k dispozici jsou lineární pneumatické jednotky se zdvihem 50 a 100 mm.

• **Upevnění přístrojů:** na přání je možno přístroj doplnit o montážní úhelníky nebo systém s převlečnou maticí. • **Vyústění:** je možno doplnit o různé typy pojezdových koleček a o nástavce pro definování hloubky zaražení spojovacího prostředku.

• **Pro vysoké nasazení:** k dispozici je systém kontinuálního doplňování spojovacích prostředků ze zásobníku. • **Elektrické příslušenství:** pro spouštění je k dispozici systém s elektricky ovládaným ventilem, systém pro kontrolu nastřelení spojovacího prostředku a systém pro kontrolu minimální zásoby spojovacích prostředků v zásobníku. Pro usnadnění montáže přístroje a zrychlení servisních zásahů je elektrické příslušenství zapojeno do centrální zásuvky.

Centrální zásuvku využívá také servisní středisko BeA pro zapojení testeru. Takto je možno spolehlivě a nezávisle na samotném pracovišti vyzkoušet všechny funkce v nejrůznějších pracovních režimech.

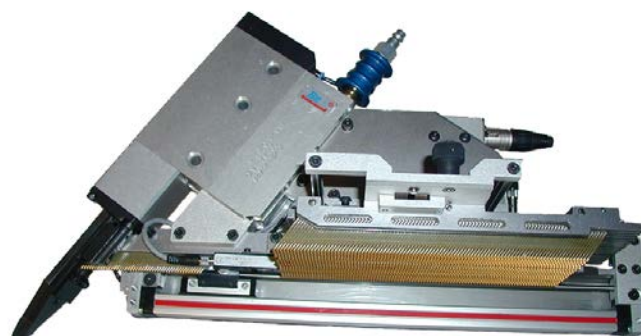
Pokud sestava vytvořená ze standardně vyráběných prvků neodpovídá požadavkům zadání pro efektivní použití, systém umožňuje další konstrukční přizpůsobení konkrétním potřebám.

Pro podrobné informace kontaktujte prosím, naše technické oddělení.

NĚKTERÁ PROVEDENÍ PŘÍSTROJŮ AUTOTEC



rovný prodloužený zásobník



rovný zásobník pro hřebíky SKDA



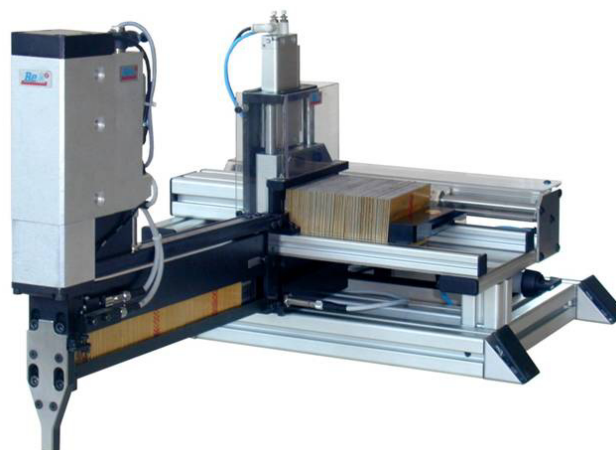
svislý zásobník - levý



postranní zásobník - pravý



kazetový zásobník



přístroj a plnicí zařízení pro robotizovaná pracoviště
(kapacita plnicího zařízení 20 000 kusů hřebíků S)