

Hřebíkovačka BeA typ R 160-962

Hřebíkovačka na adjustované hřebíky v pásech typu R20. Ergonomicky je velmi zdařilá. Pro ulehčení práce je standardně vybavená pomocnou rukojetí s možností montáže rukojeti vlevo nebo vpravo. Pracovní komfort také zvyšuje mechanické blokování spouště při vyprázdnění zásobníku, čímž je zabráněno výstřelům naprázdno. Jednotlivé postupné spouštění hřebíkovačky zajišťuje vyšší bezpečnost práce. Hřebíkovačka je určena především pro montážní práce ve stavební výrobě, s úspěchem je používána i při výrobě těžkých dřevěných obalů.



Typické použití :

Výroba a montáž dřevostaveb, stavebnictví, balení těžkého zboží, výroba palet, beden, stěn proti hluku atd.

Rozměry : délka - 540 mm
výška - 480 mm
šířka - 134 mm

Technická data

Typové označení:	R 160-962 ES
Objednávací číslo:	12100189
Plnění zásobníku:	horní
Bezpečnostní pojistka:	úplné postupné spouštění
Adjustované hřebíky typ:	R20, Ø 3,8; Ø 4,2 a Ø 4,6 mm
Kapacita zásobníku:	cca 50 kusů hřebíků dle Ø dřívku
Kusů hřebíků ve sloupku:	20 nebo 25 ks dle Ø dřívku
Pracovní tlak vzduchu:	0,5 - 0,85 MPa
Potřebný tlak vzduchu:	0,85 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus:	7,10 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice:	Ø 13 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A:	$L_{WA, 1s, d} = 104$ dB
Hladina měrného akustického tlaku A:	$L_{pA, 1s, d} = 91$ dB
Hmotnost:	7,20 kg
Vibrace:	$a_{h,w, r} = 6,30$ m/s ²
Obsah balení:	hřebíkovačka, zástrčné klíče 2,5; 3; 4 a 5 mm, ochranné brýle, pomocná rukojeť, návod k obsluze

S výhradou technických změn

Zvláštní příslušenství

Objednávací číslo	Popis
-------------------	-------

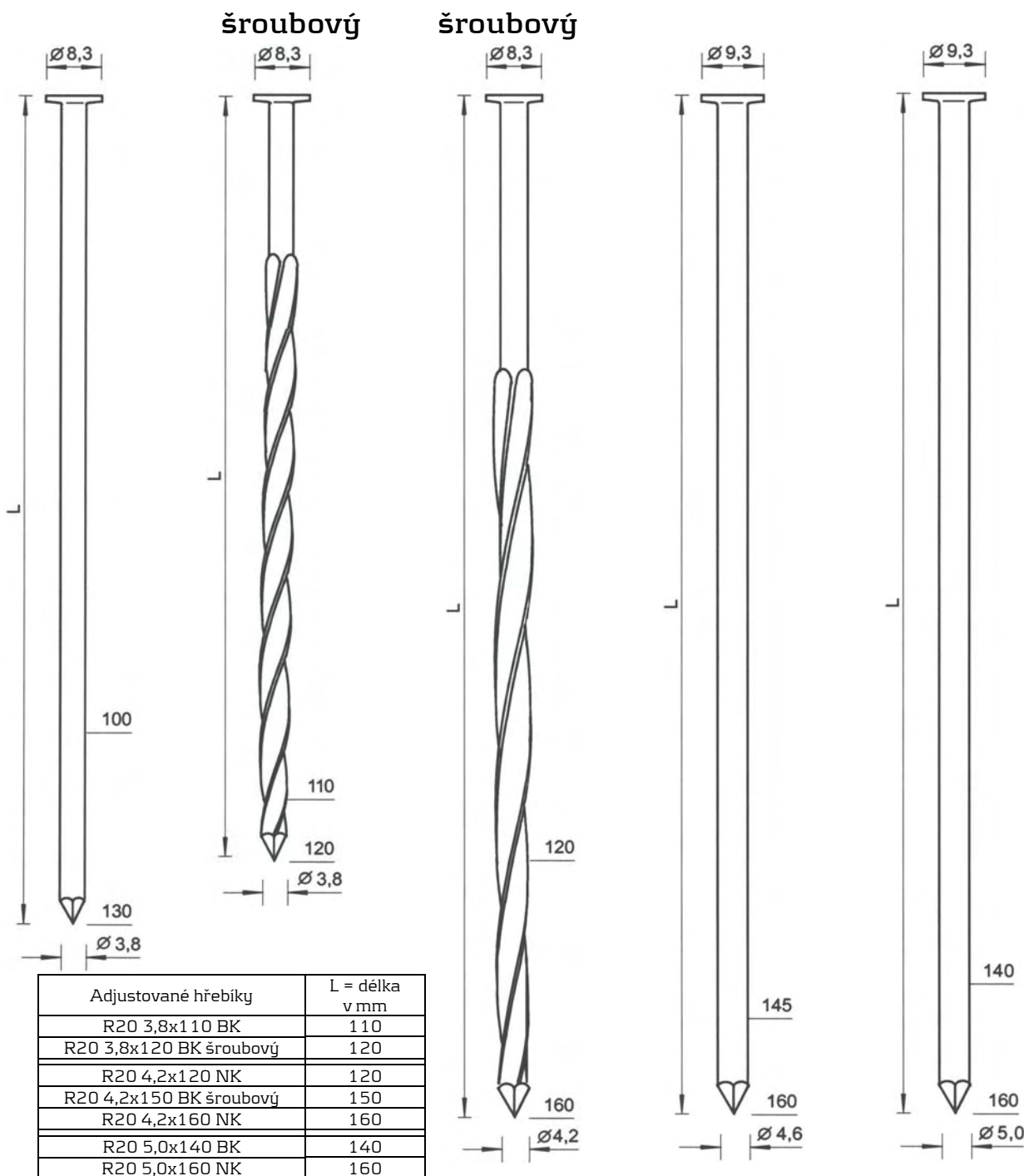
Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 98/37/EHS a normy ČSN EN 792-13.

Hřebíkovačka BeA typ R 160-962

typ R20 Ø3,8 typ R20 Ø3,8 typ R20 Ø4,2 typ R20 Ø4,6 typ R20 Ø5,0



Na přání dodáváme hřebíky typu R20 také v dalších délkách a provedeních.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezni hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh