

Přístroj pro vlnovce BeA typ WM 12-156

Pro tento kompaktní přístroj je typické solidní ergonomické zpracování, vysoká energie úderu a možnost mnohostranného využití. Primárně je přístroj určen pro drobné spoje na tupo především na ploše, případně i v rozích. Zásobník je stavitelný pro jednotlivé délky vlnovců, tím je zajištěna zcela spolehlivá práce bez mechanických poruch. Montáží sady pro jednotlivé postupné spouštění jsou splněny i zpřísněné požadavky bezpečnosti práce, které jsou platné především při montážních pracích.



Typické použití :

Vnitřní rohové spoje při výrobě dveří, výroba oken, podstavců, soklů, obalů atd.

Rozměry : délka - 307 mm
výška - 261 mm
šířka - 70 mm

Technická data

Typové označení :	WM 12-156 C
Objednací číslo :	12000126
Plnění zásobníku :	horní
Bezpečnostní pojistka :	kontaktní spouštění
Vlnoce typ :	WM
Kapacita zásobníku :	75 kusů vlnovců
Kusů vlnovců ve sloupku :	24 kusů vlnovců typu WM
Pracovní tlak vzduchu :	0,6 – 0,8 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,8 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	1,50 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA, 1s, d} = 96$ dB
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA, 1s, d} = 90$ dB
Hmotnost :	2,80 kg
Vibrace :	4,00 m/s ²

Obsah balení :	přístroj WM 12-156, zástrčné klíče 3; 4 a 5 mm, návod k obsluze S výhradou technických změn
----------------	--

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
14406593	Sada pro jednotlivé postupné spouštění
14403409	Pneuspoušť pro kontaktní pojistku
14403402	Pneuspoušť

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

Přístroj pro vlnovce BeA typ WM 12-156

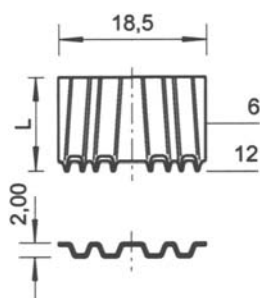


BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@bea-cs.cz

typ WM



Vlnovce	L = délka v mm
WM 06 BK A	6
WM 06 NR A	6
WM 09 BK A	9
WM 09 NR A	9
WM 12 BK A	12
WM 12 NK A	12
WM 12 NR A	12

Na přání dodáváme vlnovce WM také v dalších provedeníích.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezni hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh