

Přístroj pro vlnovce BeA typ W 25-826

Robustní a výkonný přístroj pro největší vlnovce typu W MAXI. Vysoká energie úderu umožňuje rychlou a spolehlivou práci nejenom v průmyslových provozech, ale i v případech využití přístroje například na práce při suché výstavbě. Primárně je přístroj určen pro těžké a robustní spoje na tupo at' už na ploše, nebo v rozích. Plně uzavřený zásobník zajišťuje spolehlivou funkci podávání i na pracovištích se zvýšeným výskytem mechanických nečistot.



Typické použití :

Průmyslová výroba dřevostaveb, tesařské práce, dřevěné rámy a rošty, těžké obaly atd.

Rozměry : délka - 412 mm
výška - 312 mm
šířka - 109 mm

Technická data

Typové označení :	W 25-826 E
Objednací číslo :	12100332
Plnění zásobníku :	horní
Bezpečnostní pojistka :	jednotlivé postupné spouštění
Vlnoce typ :	W MAXI
Kapacita zásobníku :	100 kusů vlnovců
Kusů vlnovců ve sloupku :	40 kusů vlnovců typu W MAXI
Pracovní tlak vzduchu :	0,6 – 0,85 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,85 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	2,60 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA, 1s, d} = 95$ dB
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA, 1s, d} = 82$ dB
Hmotnost :	3,70 kg
Vibrace :	3,50 m/s ²

Obsah balení : přístroj W 25-826, zástrčný klíč 4 mm, návod k obsluze

S výhradou technických změn

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo

Popis

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

Přístroj pro vlnovce BeA typ W 25-826

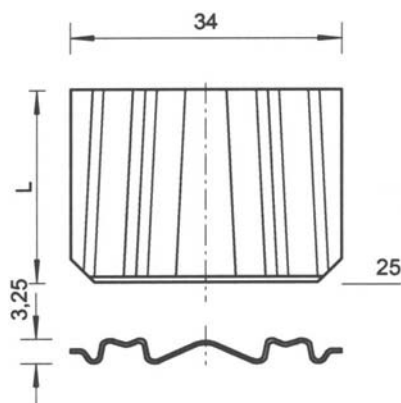


BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@bea-cs.cz

typ W MAXI



Vlnovce	L = délka v mm
W MAXI 25 BK	25

Na přání dodáváme vlnovce W MAXI také v dalším provedení.
Pro vlnovce W MAXI je vydáno STO.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezivní hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh