



Priemyselné spony, vlnovce, klince

Základné značenie spojovacieho materiálu BeA :

BK : Oceľ čistá, bez povrchovej úpravy

NK : Oceľ, pozinkovaný povrch

NKS : Oceľ vyššej pevnosti, pozinkovaný povrch

VZ : Oceľ, hrubá vrstva zinku podľa DIN 1052

FV : Oceľ, žiarivo zinkovaný povrch

NR : Nerezový materiál (1.4401)

LM : Hliníková zliatina

MS : Mosadz

HZ : Navrstvená adhézna hmota

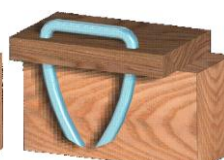
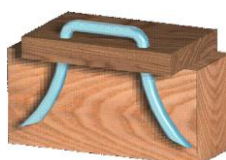
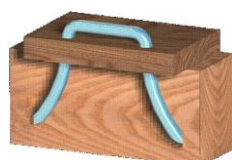
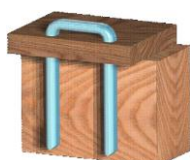
RAL : Farebná úprava povrchu, odtiene podľa vzorkovníka RAL

Niektoré prevedenia priemyselných spôn BeA

Základný strih	Rozovretie SP	Vnútrotný strih IA	Vonkajší strih AA	Píllový strih DP	Stupňový strih SA
----------------	------------------	-----------------------	----------------------	---------------------	----------------------



Výsledok



Poznámka: pri strihoch IA, AA a DP ovplyvňuje mieru zakrivenia spony hustota spájaných materiálov.