

Řada sponkovaček BeA SKATER vychází z modulové řady 260 a vyplňuje mezeru mezi čistě ručními přístroji a plně automatizovanými přístroji řady MODUL pro hromadnou výrobu panelů na bázi dřeva při průmyslové výrobě dřevostaveb a velkých plošných dřevěných dílců.

#### Hlavní přednosti :

- snadná manipulace
- vysoce produktivní, rychlá a přesná práce
- zcela přesné vzdálenosti mezi nastřelovanými sponami v 8 stavitelných roztečích
- elektronické řízení
- uložení sponkovačky v silentblocích
- zpracováváné spony v délkách 45 - 65 mm

Precizní práci sponkovačky je možné ušetřit až 20% spon, spony jsou nastřelovány v optimálním postavením hřbetu vůči okraji připevňovaného materiálu. Elektronické řízení eliminuje nepřesnosti, jichž se při práci mohou dopouštět přístroje s automatickým ventilem. Vibrace na rukojeti jsou ve srovnání s obdobným ručním přístrojem nižší až o 20%, je tak sníženo namáhání rukou obsluhy přístroje.

#### Použití sponkovačky :

Po nastavení systému sponkovačky položíme SKATER na připevňovaný dílec, uchopíme za třmen, stiskneme spoušť na jedné ze dvou rukojetí a sponkovačkou pojíždíme pomocí odpruženého vodítka po okraji dílce nebo po jeho ploše. Při pojíždění jsou nastřelovány spony v předem definovaných roztečích. Kontinuální doplňování ze zásobníku umožňuje zpracovat bez přerušení práce vždy všechny spony naložené v zásobníku. Při dojetí SKATERu na konec připevňovaného dílce je další nastřelování zastaveno. Pokud snímače zjistí prázdný zásobník anebo je rychlost pojezdu tak vysoká že není možno dodržet předem nastavené rozteče nastřelovaných spon, je vždy další nastřelování zastaveno.

#### Zvláštní příslušenství :

- pravítko s upínáním dlouhé 3 metry pro exaktní dodržení přímky v ploše desky – součást dodávky
- úprava pro spony 30 - 50 mm – na objednávku

### TECHNICKÁ DATA

rozměry (DxVxŠ):	440 x 390 x 360 mm (bez pomocné rukojeti a pravítka)
váha:	cca 10 kg
pracovní tlak:	0,5 – 0,8 MPa
spotřeba vzduchu:	2,5 l při 0,6 MPa
napájení:	230 V~, 50 mA / 24 V=
připojení ke zdrojům energie:	kombinací hadice / kabel, v délce 15 m
typ zásobníku:	postranní, levý
použitelné spony BeA:	dle provedení, typ 155, 180 nebo 200
kapacita zásobníku:	dle typu spon, cca 420 – 560 kusů
použitelná délka spon:	standardně 45 – 65 mm
doplňování ze zásobníku:	kontinuální
spouštěcí impulsy:	z řídicí jednotky Siemens
rozteče spon:	stavitelné, 6 – 26 cm, v 8 pevně definovaných roztečích
maximální frekvence:	6 spon za 1 vteřinu
max. pojezdová rychlost:	(rozteč x frekvence =) m/s
boční vedení přístroje:	stavitelné 1 – 18 cm
elektronická kontrola:	minimální zásoby spon v zásobníku kontaktní pojistky pojezdové rychlosti

## ILUSTRÁČNÍ FOTOGRAFIE SPONKOVAČEK ŘADY SKATER



detail nastavování roztečí spon

detail přední části

